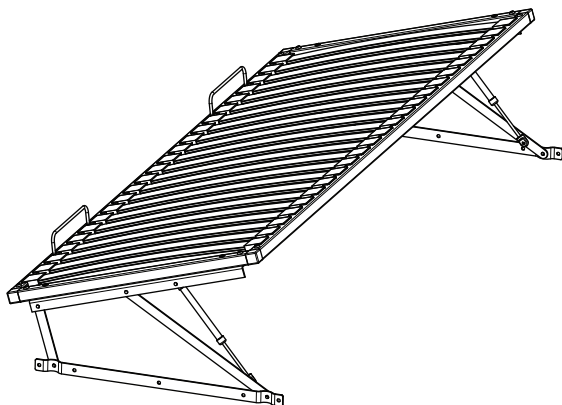


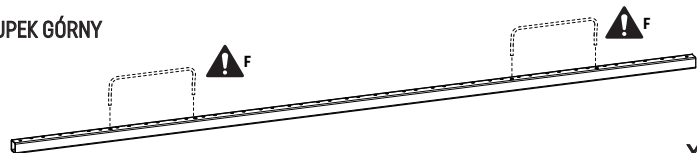


STELAŻ SKŁADANY JEDNOCZĘŚCIOWY PODNOSZONY BOCZNY

WYMIAR HANDLOWY (cm)	WYMIAR RZECZYWISTY (cm)
80 x 200	79 x 199
90 x 200	89 x 199
100 x 200	99 x 199

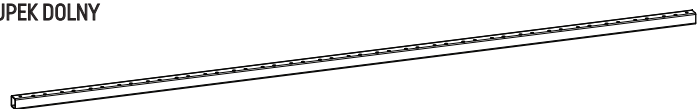
ILOŚĆ LISTEW: **V19** - 19
V23 - 23

A1
SŁUPEK GÓRNY



x1

A2
SŁUPEK DOLNY



x1

C
POPRZECZKA LEWA



x1

D
POPRZECZKA PRAWA



x1

E
LISTWA



V19: x 19
V23: x 23

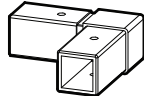
KOMPONENTY 2 / 2

F
RAMKA



x 2

G
NAROŻNIK



x 4

H
UCHWYT DO LISTEW



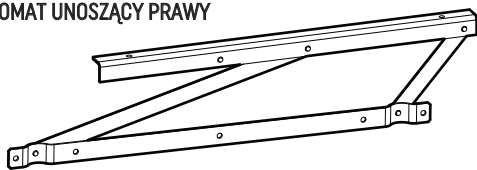
V19: x 38
V23: x 46

L
SPRĘŻYNA GAZOWA



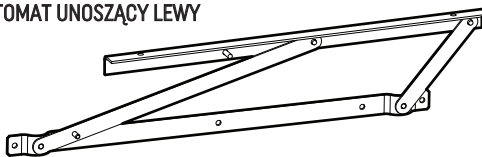
x 2

J
AUTOMAT UNOSZĄCY PRAWY



x 1

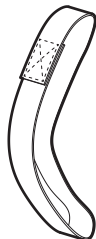
T
AUTOMAT UNOSZĄCY LEWY



x 1

W

PAS



x 1

K4 KLUCZ 4



x 1

K5 KLUCZ 5



x 1

M ŚRUBA M16 x 50



x 4

N ŚRUBA M6 x 16



x 8

Q NAKRĘTKA M8



x 4

R NAKRĘTKA KOŁP.



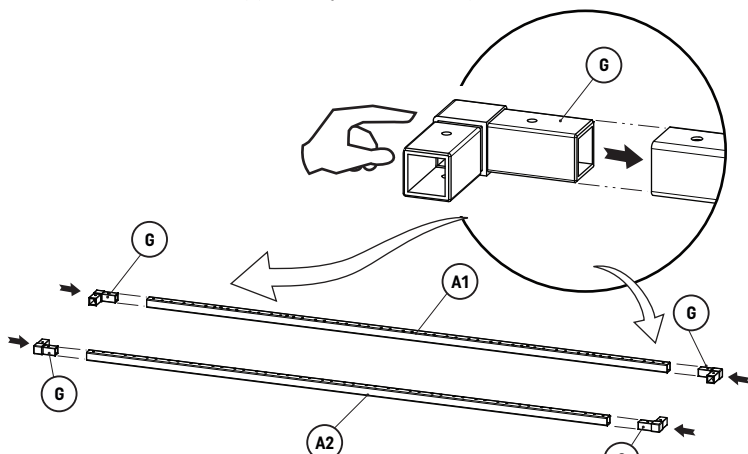
x 4

S PODKŁADKA 8

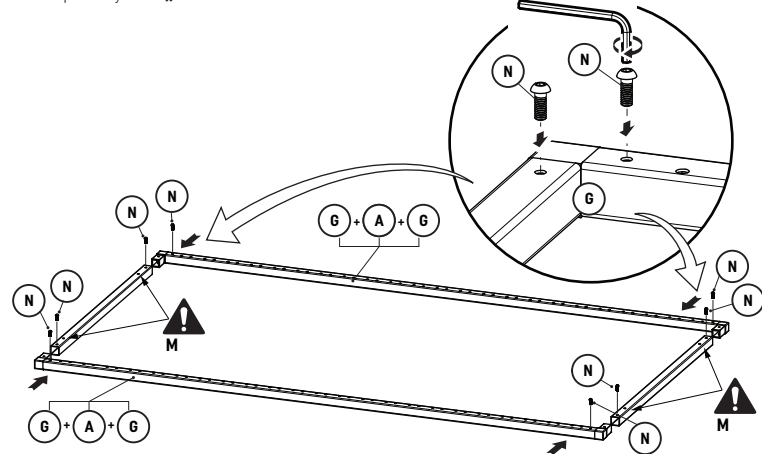


x 4

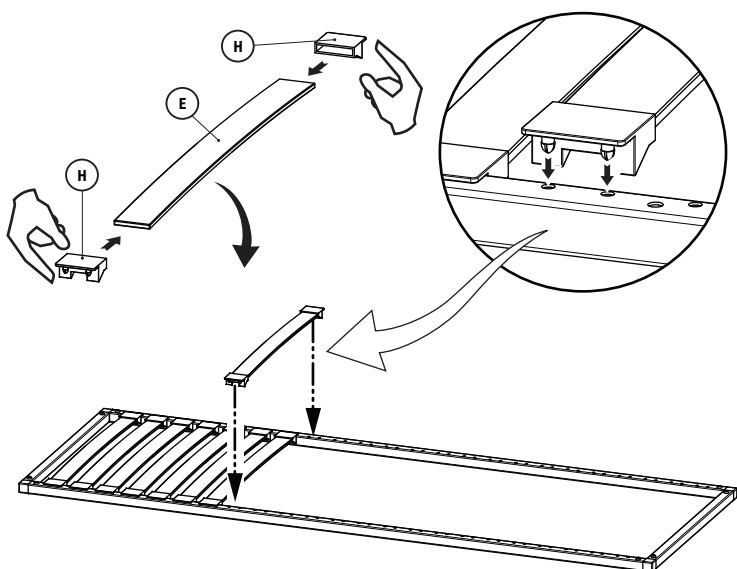
1 W końce słupków bocznych „A1” i „A2” włóż narożniki „G”. Zwróć uwagę aby wolne ramiona narożników skierowane były ku krawędziom z nawierconymi otworami.



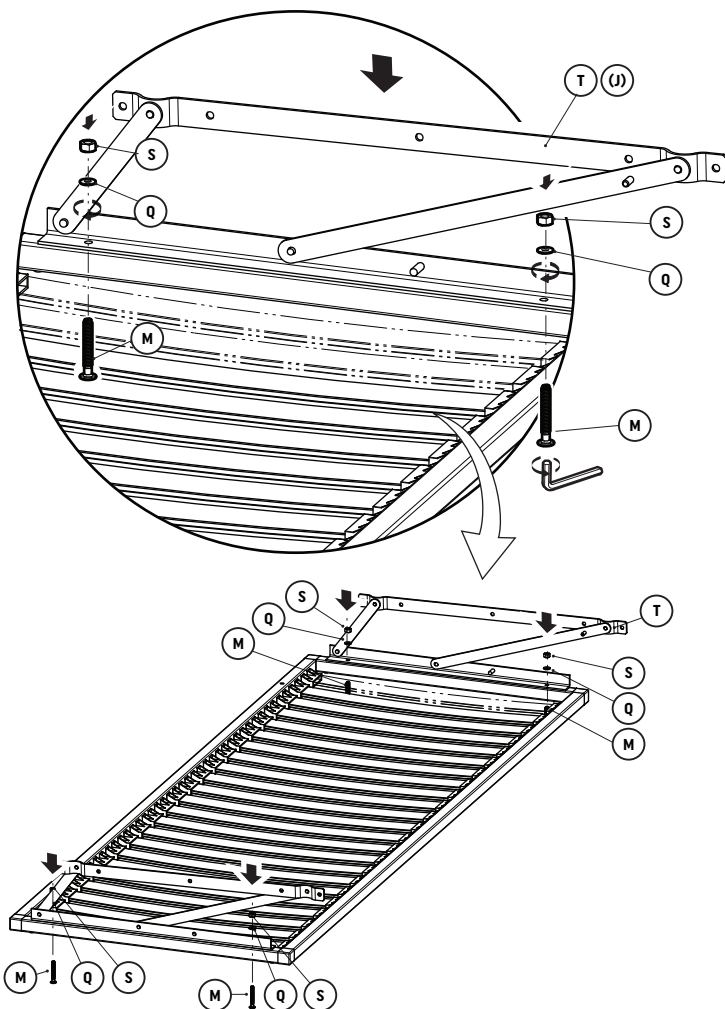
2 Wsuń narożniki zamocowane do słupków bocznych „AG” w poprzeczkę połączoną z słupkiem środkowym „BCD”. Narożniki zabezpiecz przy pomocy śrub „N”.



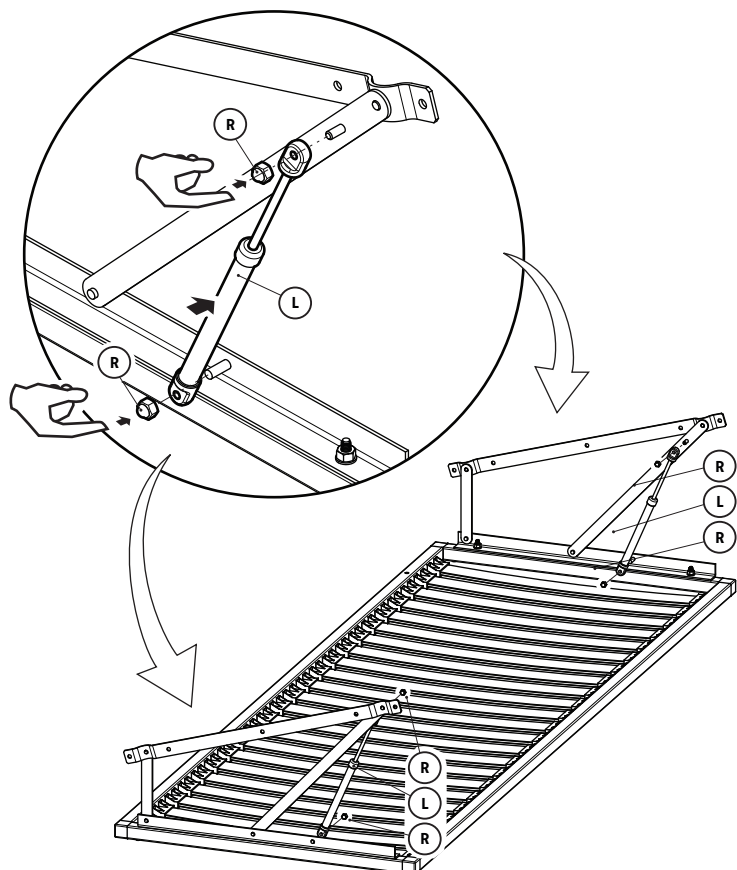
3 Na listwy „E” nałóż uchwyty do listew „H”. Połączone elementy mocuj do ramy, wkładając bolce uchwytnych w otwory nawiercone wzdłuż słupków.



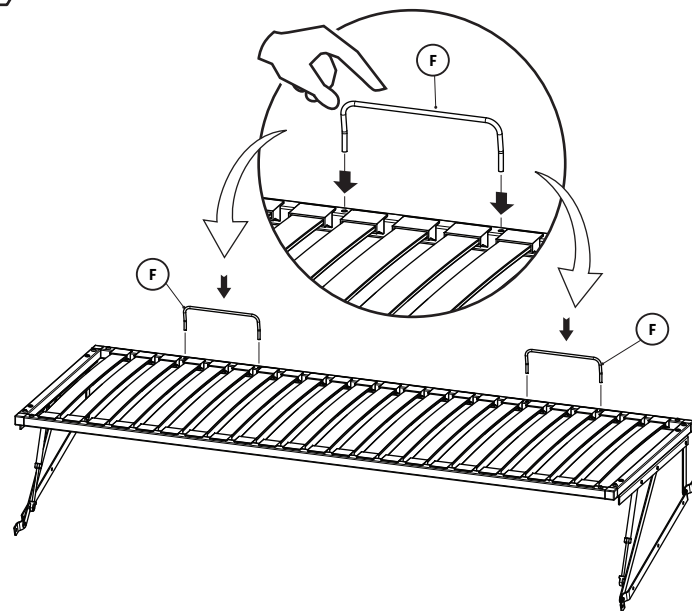
4 Obróć stelaż listwami w dół. Do poprzeczek „C” i „D” przy pomocy śrub „M”, nakrętek „S” i podkładek „Q” przykręć automaty unoszące „J” oraz „T”.



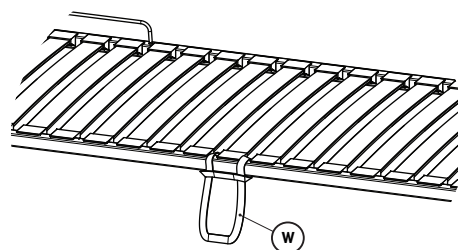
5 Odchyl wolne ramie mechanizmu w górę. Na czopy w każdym mechanizmie załóż sprężynę gazową „L”. Sprężyny zabezpiecz zakładając na czopy nakrętki kołpakowe „R”.



6 Obróć stelaż listwami w górę. W odpowiednie otwory w słupku „A1” włóż ramki „F”.



7 Do słupka bocznego „A1” przywiąż pas „W” do unoszenia stelaża.



**ZWRÓĆ UWAGĘ ABY ZBIORNIK GAZU
ZAMONTOWANY BYŁ ZGODNIE Z RYSUNKIEM
(ZBIORNIK OD STRONY STELAŻA!)**