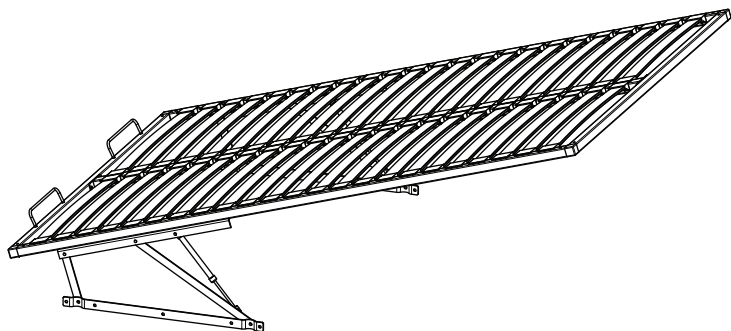


MODEL SKP

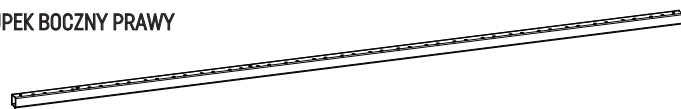
STELAŻ SKŁADANY
DWUCZĘŚCIOWY PODNOSZONY

WYMIAR HANDLOWY (cm)	WYMIAR RZECZYWISTY (cm)
120 x 200	119 x 199
140 x 200	139 x 199
160 x 200	159 x 199
180 x 200	179 x 199
200 x 200	199 x 199

ILOŚĆ LISTEW: **V19** - 19 x 2
V23 - 23 x 2

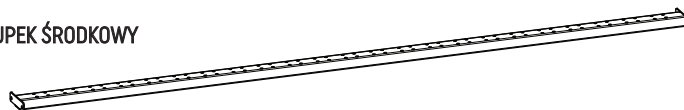
KOMPONENTY 1 / 2

A1
SŁUPEK BOCZNY PRAWY



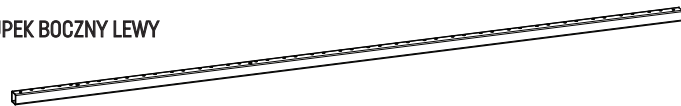
x 1

B
SŁUPEK ŚRODKOWY



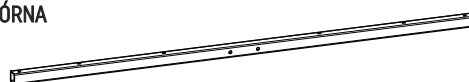
x 1

A2
SŁUPEK BOCZNY LEWY



x 1

C
POPRZECZKA GÓRNA



x 1

D
POPRZECZKA DOLNA



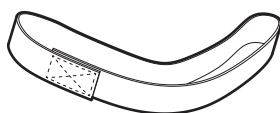
x 1

E
LISTWA



V19: x 38
V23: x 46

KOMPONENTY 2 / 2

T

PAS

x 2

F

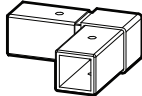
RAMKA



x 2

G

NAROŻNIK



x 4

K4

KLUCZ 4



x 1

K5

KLUCZ 5



x 1

H

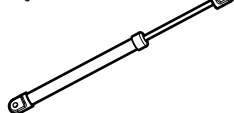
UCHWYT DO LISTEW



V19: x 76
V23: x 92

L

SPRĘŻYNA GAZOWA



x 2

M

ŚRUBA M8 x 50



x 4

N

ŚRUBA M6 x 16



x 8

P

ŚRUBA M8 x 16



x 4

Q

NAKRĘTKA M8



x 4

R

NAKRĘTKA



x 4

S

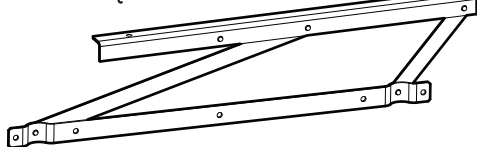
PODKŁADKA 8



x 4

J

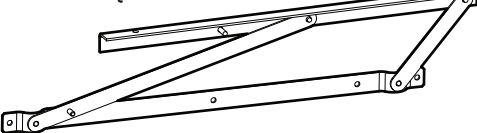
AUTOMAT UNOSZĄCY PRAWY



x 1

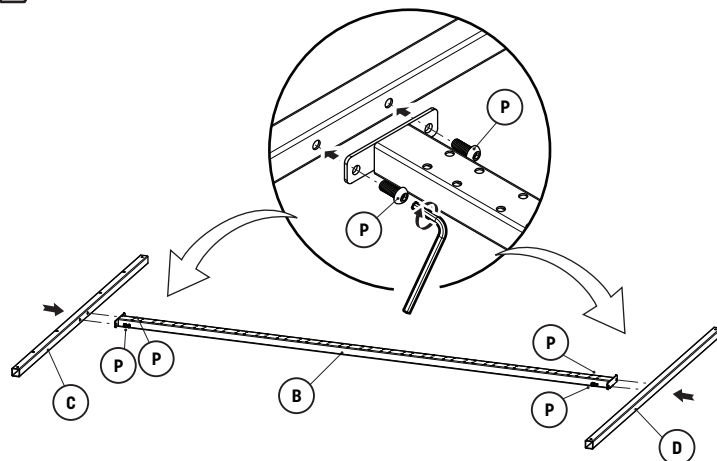
T

AUTOMAT UNOSZĄCY LEWY

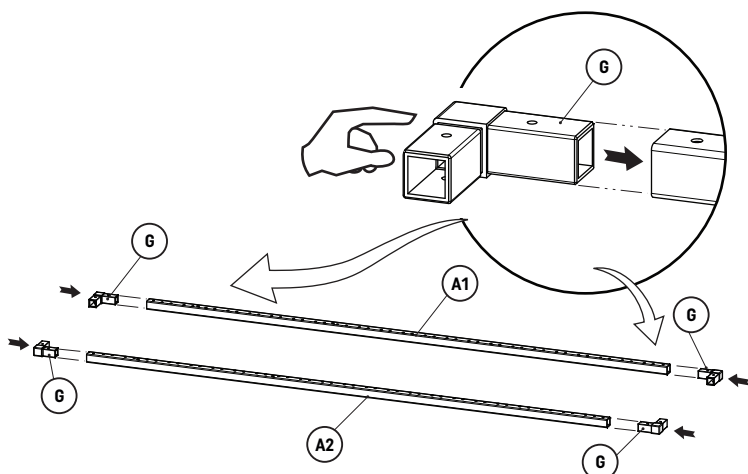


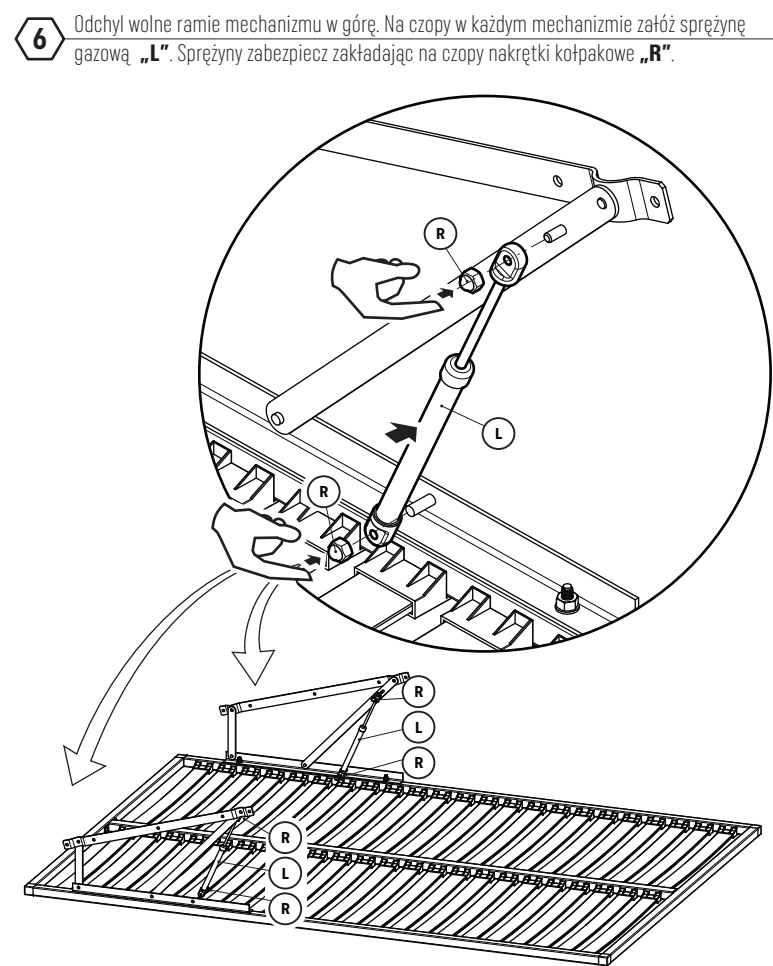
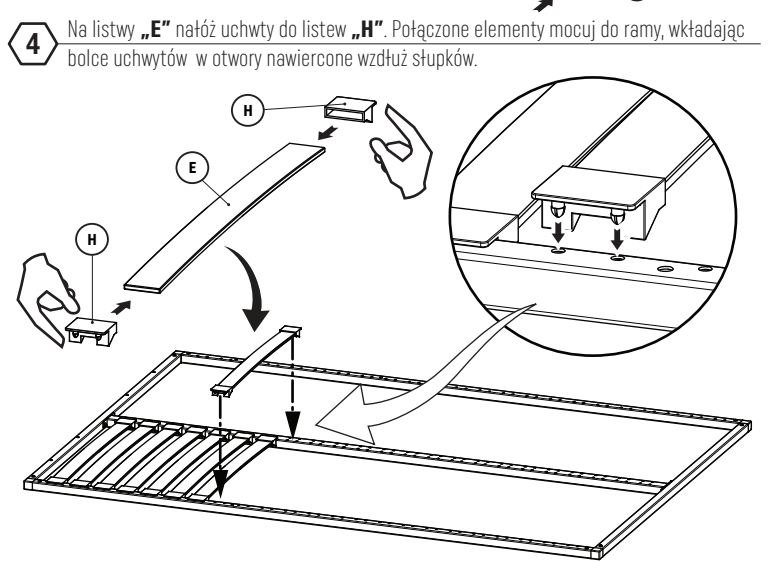
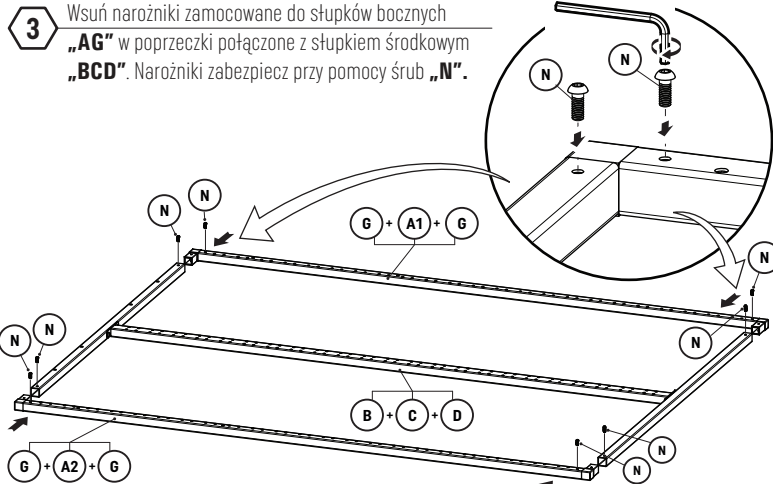
x 1

1 Połącz słupki środkowy „B” z poprzeczką górną „C” i dolną „D” przy pomocy śrub „P”.



2 W końce słupków bocznych „A1” i „A2” włoż narożniki „G”. Zwróć uwagę aby wolne ramiona narożników skierowane były ku krawędziom z nawierconymi otworami.





⚠ ZWRÓĆ UWAGĘ ABY ZBIORNIK GAZU ZAMONTOWANY BYŁ ZGODNIE Z RYSUNKIEM (ZBIORNIK OD STRONY STELAŻA!)

